

## Powermax85®

Professionelles Plasma-Schneid- und Fugenhobelgerät für manuelles Schneiden von 25 mm und mechanisiertes Lochstechen von 20 mm.



Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
-----------------	--------	------------------------

	Schneiden	
Empfohlen	25 mm	500 mm/min
	32 mm	250 mm/min
Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb)	38 mm	125 mm/min
Lochstechen*	20 mm	

\* Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung

Schneidleistung	Metallentfernungsrate	Rillenprofil
-----------------	-----------------------	--------------

	Fugenhobeln	
Typisches Fugenhobeln	8,8 kg pro Stunde	5,8 mm T x 7,1 mm B

### Maximale Produktivität

- Erledigt Aufträge schneller als Autogen mit zweieinhalb Mal höheren Schnittgeschwindigkeiten bei 12 mm starkem unlegiertem Stahl.
- Weniger Zeitaufwand beim Schleifen und bei der Kantenvorbereitung aufgrund ausgezeichneter Schnitt- und Fugenhobelqualität.

### Bedienkomfort beim Schneiden und Fugenhobeln

- Die Einstellung des Luftdrucks entfällt. Dank der Smart Sense™-Technologie ist das Gerät immer korrekt eingestellt.
- Schneiden mit Oberflächenkontakt bei voller Ausgangsleistung mit patentiertem Schutzschild, das die Bartbildung für reibungsloseres Schneiden reduziert.
- Bewältigt unterschiedliche Aufträge mit mehreren bedienfreundlichen Brennerstilen.

### Niedrige Betriebskosten

- Reduziert die Kosten durch lange Standzeit der Verschleißteile und längere Betriebsdauer.
- Dank hoher Energieeffizienz wird weniger Strom verbraucht.

### Entwickelt und getestet, um den härtesten Bedingungen standzuhalten

- Duramax™-Brenner wurden für hohe Schlagzähigkeit und Temperaturbeständigkeit konzipiert.
- Die SpringStart™-Technologie garantiert konstantes Starten und einen zuverlässigeren Brenner.
- Wartungsarm bei maximaler Betriebsdauer.

### Duramax-Standard-Brennerstile

(weitere Brennoptionen finden Sie auf [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com))



75°-Handbrenner



15°-Handbrenner

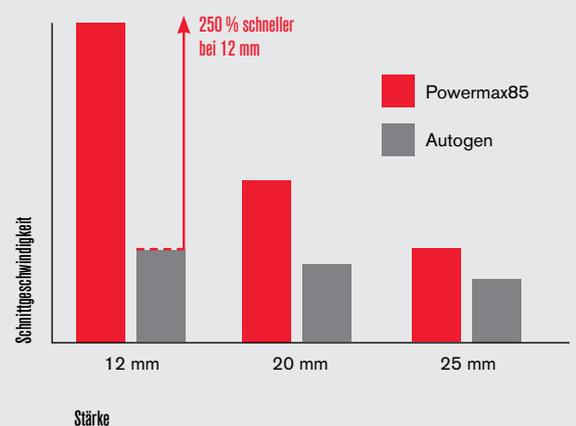


180°-Mini-Maschinenbrenner



Langer 180°-Maschinenbrenner

### Relative Schneidleistung bei unlegiertem Stahl



## Spezifikationen

Eingangsspannungen	400 V, 3PH, 50/60 Hz
Ausgangsleistung	12,2 kW
Eingangsstrom bei 12,2 kW	380/400 V, 3PH, 20,5/19,5 A
Ausgangsstrom	25–85 A
Nennausgangsspannung	143 VDC
Einschaltdauer bei 40 °C	60 % bei 85 A, 380/400 V, 3PH 100 % bei 66 A, 380/400 V, 3PH
Leerlaufspannung	270 VDC
Abmessungen mit Griffen	500 mm T, 234 mm B, 455 mm H
Gewicht mit Brenner 7,6 m	28 kg
Gasversorgung	Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff
Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck	Schneiden: 189 l/min bei 5,6 bar Fugenhobeln: 212 l/min bei 4,8 bar
Länge des Netzkabels	3 m
Stromquellen-Typ	Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
Anforderung an Motor-Antriebsleistung	20 kW für volle 85 A Ausgangsleistung
Zertifizierungen	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr und Serbian – für den Einsatz in Europa, Australien, Weißrussland, Kasachstan, Russland, Serbien, Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.
Gewährleistung	Stromquellen haben eine Gewährleistung von drei Jahren und Brenner eine Gewährleistung von einem Jahr.



## Bestellinformationen

Im Folgenden sind die Standard-Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen.

	75°-Handbrenner		75°- und 15°-Handbrenner		Langer 180°-Maschinenbrenner						Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner
	7,6 m		15,2 m		7,6 m			15,2 m			7,6 m
		mit Eliminator-Filter und -Abdeckung		ohne Fernstartschalter	mit Fernstartschalter	ohne Fernstartschalter	mit E/A-Kabeln (ohne Fernstartschalter)	mit Fernstartschalter	ohne Fernstartschalter	mit E/A-Kabeln (ohne Fernstartschalter)	mit Fernstartschalter
<b>Stromquellen</b>											
Standard-Stromquelle	087117	087120	087118								
Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	087122		087123	087146	087147	087124	087131		087125		087136
Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss								087139		087141	



## Benutzerdefinierte Konfiguration (Auswahl der Stromquelle, des Brenners, des Verschleißteilsets, des Werkstückkabels und weiterer Komponenten)

### Optionen für die Stromquelle

	Standard-Stromquelle	Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
400 V CE	087068	087106	087107

### Starter-Set Verschleißteiloptionen

	Manuell	Mechanisiert	Mechanisiert mit Brennerkappe für ohmsche Abtastung
Set	228966	228967	228968

### Brenneroptionen

Kabellänge	Handbrenner		Maschinenbrenner		Robotikbrenner		
	75°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°
4,5 m			059476	059481			
7,6 m	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466
10,7 m			059478	059483			
15,2 m	059474	059471	059479	059484			
22,8 m	059475	059472	059480				

### Kabeloptionen

Kabellänge	Werkstückkabel			Steuerkabel					
	Handklemme	C-Klemme	Ringkabelschuh	Fernstartschalter	CNC, Flachsteckeranschluss, geteilte Spannung	CNC, Flachsteckeranschluss, keine geteilte Spannung	CNC, D-Sub-Stecker, geteilte Spannung	RS-485 Serielle Kommunikation, offenes Ende	RS-485 Serielle Kommunikation, D-Sub-Stecker
7,6 m	223035	223203	223209	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	223034	223204	223210	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	223033	223205	223211	128652					

### Verschleißteile des Brenners

Düsen und Elektroden sind in unterschiedlichen Mengen verfügbar. Weitere Informationen hierzu erhalten Sie bei Ihrem Vertriebspartner.

Verschleißteiltyp	Brennertyp	Stromstärke	Düse	Schutzschild/Deflektor	Brennerkappe	Elektrode	Wirbelring
Schneiden mit Oberflächenkontakt	Manuell	45	220941				
		65	220819	220818	220854	220842	220857
		85	220816				
Mechanisiert	Maschine	45	220941				
		65	220819	220817 oder 220955 <sup>1</sup>	220854 oder 220953 <sup>2</sup>	220842	220857
		85	220816				
FineCut®	Manuell	45	220930	220931	220854 oder 220953 <sup>2</sup>	220842	220947
	Maschine			220948			220857
Fugenhobeln	Manuell	25-85	220797	220798	220854	220842	220857
	Maschine						

<sup>1</sup>Deflektor für unabgeschirmtes Schneiden

<sup>2</sup>Brennerkappe für ohmsche Abtastung

# Empfohlenes Hypertherm Originalzubehör



## Hyamp™-Helm

Premium-Helm mit automatischer Abdunklung, Tönungsnummer 8–12 und großem Sichtbereich von 5100 Quadratmillimetern für Schneid-, Schweiß- und Fugenhobelanwendungen. Inklusive transparenter Schutzschilde, Beutel und Klebefolie. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017031



## Luftfilter-Sets

Ein einbaufertiger Bausatz mit einem 1-Mikrometer-Filter und einem Feuchtigkeitsseparator mit automatischem Abfluss zum Schutz gegen verunreinigte Luft.

228570 Filter plus Abdeckung für Powermax65/85

011092 Ersatz-Filterelement für Eliminator

228624 Nur Abdeckung für Powermax65/85



## Leder-Brennerüberzug

In Abschnitten von 7,6 m erhältlich. Diese Option bietet zusätzlichen Schutz für das Brennerschlauchpaket gegen Durchbrennen und Abnutzung.

024548 Braunes Leder

024877 Schwarzes Leder mit Hypertherm-Logos



## Geräte-Staubschutzhaube

Staubschutzhaube aus flammenhemmendem Vinyl, die Ihr Powermax-Gerät jahrelang schützt.

127301 Schutzhaube, Powermax85



## Rad/Portal-Schneidmaschinen-Sets

Ein vormontierter Komplettsatz für zusätzliche.

229370 Powermax65/85 Räderbausatz



## Hyamp-Handschuhe zum Schneiden und Fughobeln

Isolierung für Anwendungen mit starker Belastung. Feuerfestes Ziegenleder und Wildleder. Gepolsterte Bereiche für zusätzlichen Schutz vor Hitze und Abnutzung.

017025 Medium

017026 Large

017027 XL

017028 XXL

ISO 9001:2008

Umweltverantwortung ist einer der Hauptwerte von Hypertherm. Unsere Powermax-Produkte wurden entwickelt, um die globalen Umweltvorschriften einschließlich der RoHS-Richtlinie mehr als gefordert einzuhalten.



Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Hyamp, Duramax und SpringStart sind Schutzmarken von Hypertherm Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Eigentum der jeweiligen Inhaber.

© 8/2016 Hypertherm Inc. Revision 7  
860561 Deutsch / German

**Hypertherm**<sup>®</sup>  
SHAPING POSSIBILITY™

