

Powermax105®

Professionelles Plasma-Schneid- und Fugenhobelgerät für manuelles Schneiden von 32 mm und mechanisiertes Lochstechen von 22 mm.



| Schneidleistung | Stärke | Schnittgeschwindigkeit |
|---|-----------|------------------------|
| | Schneiden | |
| Empfohlen | 32 mm | 500 mm/min |
| | 38 mm | 250 mm/min |
| Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb) | 50 mm | 125 mm/min |
| Lochstechen* | 22 mm | |

* Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung

| Schneidleistung | Metallentfernungsrate | Rillenprofil |
|-----------------------|-----------------------|---------------------|
| | Fugenhobeln | |
| Typisches Fugenhobeln | 9,8 kg pro Stunde | 6,4 mm T x 7,4 mm B |

Maximale Produktivität

- Erledigt Aufträge schneller als Autogen mit drei Mal höheren Schnittgeschwindigkeiten bei 12 mm unlegiertem Stahl.
- Weniger Zeitaufwand beim Schleifen und bei der Kantenvorbereitung aufgrund ausgezeichneter Schnitt- und Fugenhobelqualität.

Niedrige Betriebskosten

- Reduziert die Kosten durch lange Standzeit der Verschleißteile und längere Betriebsdauer.
- Die Erkennung des Standzeit-Endes der Elektrode schützt Brenner und Werkstück vor Beschädigung, indem die Stromversorgung sofort unterbrochen wird, wenn die Elektrode zu stark abgenutzt ist.

Bedienkomfort beim Schneiden und Fugenhobeln

- Die Einstellung des Luftdrucks entfällt. Dank der Smart Sense™-Technologie ist er immer korrekt eingestellt.
- Schneiden mit Oberflächenkontakt bei voller Ausgangsleistung mit patentiertem Schutzschild, das die Bartbildung für reibungsloseres Schneiden reduziert.
- Bewältigt unterschiedliche Aufträge mit mehreren bedienungsfreundlichen Brennerstilen.

Entwickelt und getestet, um den härtesten Bedingungen standzuhalten

- Duramax™-Brenner wurden für hohe Schlagzähigkeit und Temperaturbeständigkeit konzipiert.
- Die SpringStart™-Technologie garantiert konstantes Starten und einen zuverlässigeren Brenner.
- Wartungsarm bei maximaler Betriebsdauer.

Duramax-Standard-Brennerstile

(weitere Brennoptionen finden Sie auf www.hypertherm.com)



75°-Handbrenner



15°-Handbrenner

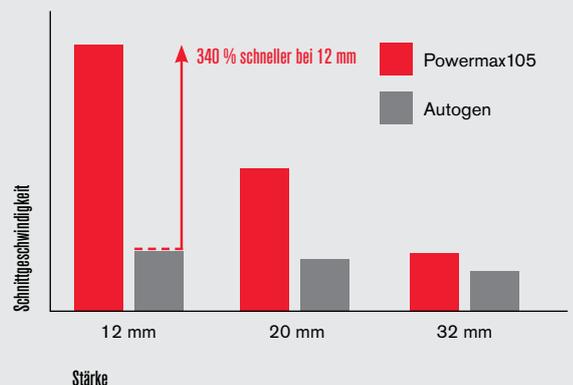


180°-Mini-Maschinenbrenner



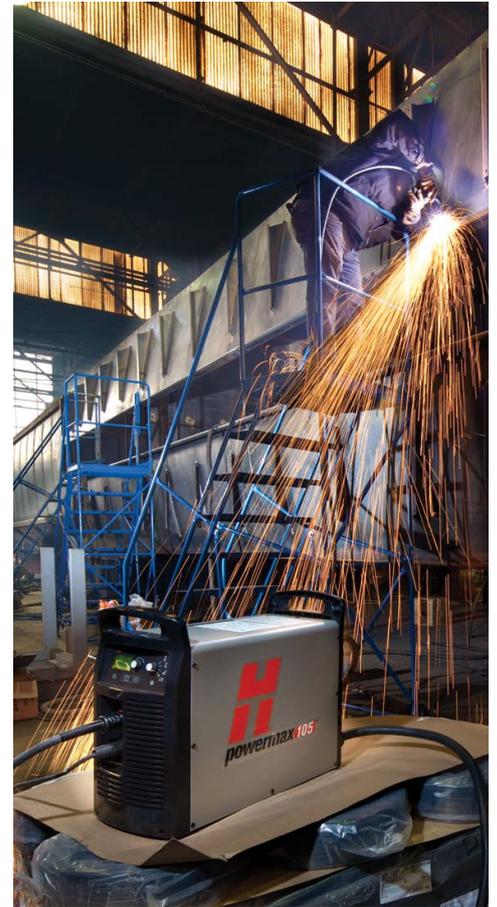
Langer 180°-Maschinenbrenner

Relative Schneidleistung bei unlegiertem Stahl



Spezifikationen

| | |
|--|--|
| Eingangsspannungen | 230-400 V, 3PH, 50/60 Hz 400 V, 3PH, 50/60 Hz |
| Ausgangsleistung | 16,8 kW |
| Eingangsstrom bei 16,8 kW | 230/400 V, 3PH, 50/29 A |
| Ausgangsstrom | 30-105 A |
| Nennausgangsspannung | 160 VDC |
| Einschaltdauer bei 40 °C | 230-400 V 70 % bei 105 A, 230 V, 3PH 80 % bei 105 A, 400 V, 3PH 100 % bei 94 A, 400 V, 3PH 100 % bei 88 A, 230 V, 3PH 400 V 80 % bei 105 A, 400 V, 3PH 100 % bei 94 A, 400 V, 3PH |
| Leerlaufspannung | 230-400 V 288 VDC 400 V 292 VDC |
| Abmessungen mit Griffen | 592 mm T, 274 mm B, 508 mm H |
| Gewicht mit Brenner 7,6 m | 45 kg (230-400 V) 41 kg (400 V) |
| Gasversorgung | Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff |
| Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck | Schneiden: 217 l/min bei 5,9 bar Fugenhobeln: 227 l/min bei 4,8 bar |
| Länge des Netzkabels | 3 m |
| Stromquellen-Typ | Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT |
| Anforderung an Motor-Antriebsleistung | 30 kW für volle 105 A Ausgangsleistung |
| Zertifizierungen | CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr und Serbian – für den Einsatz in Europa, Australien, Weißrussland, Kasachstan, Russland, Serbien, Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden. |
| Gewährleistung | Stromquellen haben eine Gewährleistung von drei Jahren und Brenner eine Gewährleistung von einem Jahr. |



Bestellinformationen

Im Folgenden sind die Standard-Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen. Weitere mechanisierte Konfigurationen sind auf unserer Website ersichtlich.

| | | 75°-Handbrenner | | 75°- und 15°-Handbrenner | | Langer 180°-Maschinenbrenner | | | | | Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner |
|--|------------------------|-----------------|--------|--------------------------|-----------------------|------------------------------|---|-----------------------|------------------------|---|--|
| | | 7,6 m | 15,2 m | 7,6 m | 15,2 m | 7,6 m | | 15,2 m | | | 7,6 m |
| Stromquellen | Spannungskonfiguration | | | ohne Fernstartschalter | mit Fernstartschalter | ohne Fernstartschalter | mit E/A-Kabeln (ohne Fernstartschalter) | mit Fernstartschalter | ohne Fernstartschalter | mit E/A-Kabeln (ohne Fernstartschalter) | mit Fernstartschalter |
| Standard-Stromquelle | 230-400 V | 059394 | 059395 | | | | | | | | |
| | 400 V | 059414 | 059415 | | | | | | | | |
| Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler | 230-400 V | 059396 | 059397 | 059402 | 059403 | 059398 | 059400 | | 059399 | 059401 | 059404 |
| | 400 V | 059416 | 059417 | 059422 | 059423 | 059418 | 059420 | | 059419 | 059421 | 059424 |
| Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss | 230-400 V | | | | | | 059406 | | | 059407 | |
| | 400 V | | | | | | 059426 | | | 059427 | |



Benutzerdefinierte Konfiguration (Auswahl der Stromquelle, des Brenners, des Verschleißteilssets, des Werkstückkabels und weiterer Komponenten)

Optionen für die Stromquelle

| | Standard-Stromquelle | Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler | Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss |
|--------------|----------------------|---|--|
| 230-400 V CE | 059390 | 059391 | 059392 |
| 400 V CE | 059410 | 059411 | 059412 |

Starter-Set Verschleißteiloptionen

| | Manuell | Mechanisiert | Mechanisiert mit Brennerkappe für ohmsche Abtastung |
|-----|---------|--------------|---|
| Set | 228849 | 228848 | 228969 |

Brenneroptionen

| Kabellänge | Handbrenner | | Maschinenbrenner | | Robotikbrenner | | |
|------------|-------------|--------|------------------|-----------|----------------|--------|--------|
| | 75° | 15° | 180° | Mini 180° | 45° | 90° | 180° |
| 4,5 m | | | 059476 | 059481 | | | |
| 7,6 m | 059473 | 059470 | 059477 | 059482 | 059464 | 059465 | 059466 |
| 10,7 m | | | 059478 | 059483 | | | |
| 15,2 m | 059474 | 059471 | 059479 | 059484 | | | |
| 22,8 m | 059475 | 059472 | 059480 | | | | |

Kabeloptionen

| Kabellänge | Werkstückkabel | | | Steuerkabel | | | | | |
|------------|----------------|----------|----------------|-------------------|---|---|---------------------------------------|---|--|
| | Handklemme | C-Klemme | Ringkabelschuh | Fernstartschalter | CNC, Flachsteckeranschluss, geteilte Spannung | CNC, Flachsteckeranschluss, keine geteilte Spannung | CNC, D-Sub-Stecker, geteilte Spannung | RS-485 Serielle Kommunikation, offenes Ende | RS-485 Serielle Kommunikation, D-Sub-Stecker |
| 7,6 m | 223254 | 223287 | 223284 | 128650 | 228350 | 023206 | 223048 | 223236 | 223239 |
| 15,2 m | 223255 | 223288 | 223285 | 128651 | 228351 | 023279 | 123896 | 223237 | 223240 |
| 22,8 m | 223256 | 223289 | 223286 | 128652 | | | | | |

Verschleißteile des Brenners

Düsen und Elektroden sind in unterschiedlichen Mengen verfügbar. Weitere Informationen hierzu erhalten Sie bei Ihrem Vertriebspartner.

| Verschleißteiltyp | Brennertyp | Stromstärke | Düse | Schutzschild/Deflektor | Brennerkappe | Elektrode | Wirbelring |
|----------------------------------|------------|-------------|--------|---------------------------------|---------------------------------|-----------|------------|
| Schneiden mit Oberflächenkontakt | Manuell | 45 | 220941 | 220818 | 220854 | 220842 | 220994 |
| | | 65 | 220819 | | | | |
| | | 85 | 220816 | | | | |
| | | 105 | 220990 | | | | |
| Mechanisiert | Maschine | 45 | 220941 | 220817 oder 220955 ¹ | 220854 oder 220953 ² | 220842 | 220994 |
| | | 65 | 220819 | | | | |
| | | 85 | 220816 | | | | |
| | | 105 | 220990 | | | | |
| FineCut® | Manuell | 45 | 220930 | 220931 | 220854 oder 220953 ² | 220842 | 220947 |
| | Maschine | | | 220948 | | | 220994 |
| Fugenhobeln | Manuell | 30-105 | 220991 | 220798 | 220854 | 220842 | 220994 |
| | Maschine | | | | | | |

¹ Deflektor für unabgeschirmtes Schneiden.

² Brennerkappe für ohmsche Abtastung

Empfohlenes Hypertherm Originalzubehör



Hyamp™-Helm

Premium-Helm mit automatischer Abdunklung, Tönungsnummer 8–12 und großem Sichtbereich von 5100 Quadratmillimetern für Schneid-, Schweiß- und Fugenhobelanwendungen. Inklusive transparenter Schutzschilde, Beutel und Klebefolie. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017031



Leder-Brennerüberzug

In Abschnitten von 7,6 m erhältlich. Diese Option bietet zusätzlichen Schutz für das Brennerschlauchpaket gegen Durchbrennen und Abnutzung.

024548 Braunes Leder

024877 Schwarzes Leder mit Hypertherm-Logos



Rad/Portal-Schneidmaschinen-Sets

Ein vormontierter Komplettsatz für zusätzliche Mobilität oder Montage auf Schneidisch-Portal-Schneidmaschine.

229467 Powermax105/125
Räderbausatz

229570 Powermax105/125
Portal-Schneidmaschinen-Set



Luftfilter-Sets

Ein einbaufertiger Bausatz mit einem 1-Mikrometer-Filter und einem Feuchtigkeitsseparator mit automatischem Abfluss zum Schutz gegen verunreinigte Luft.

228890 Filter plus Abdeckung für Powermax105/125

011092 Ersatz-Filterelement für Eliminator

101215 Nur Abdeckung für Powermax105/125



Geräte-Staubschutzhaube

Staubschutzhaube aus flammenhemmendem Vinyl, die Ihr Powermax-Gerät jahrelang schützt.

127360 Schutzhaube, Powermax105



Hyamp-Handschuhe zum Schneiden und Fugenhobeln

Isolierung für Anwendungen mit starker Belastung. Feuerfestes Ziegenleder und Wildleder. Gepolsterte Bereiche für zusätzlichen Schutz vor Hitze und Abnutzung.

017025 Medium

017026 Large

017027 XL

017028 XXL

ISO 9001:2008

Umweltverantwortung ist einer der Hauptwerte von Hypertherm. Unsere Powermax-Produkte wurden entwickelt, um die globalen Umweltvorschriften einschließlich der RoHS-Richtlinie mehr als gefordert einzuhalten.



Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Hyamp, Duramax und SpringStart sind Schutzmarken von Hypertherm Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Eigentum der jeweiligen Inhaber.

© 8/2016 Hypertherm Inc. Revision 4
860571 Deutsch / German

Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY™

